

Publicazione ai sensi dell'art. 22, c. 1, lett. d)  
del d.lgs. 33/2013  
Dati aggiornati al 31-12-2016



## COMUNE DI POLISTENA

*Prov. di Reggio Calabria*

### Società Partecipate

Piana ambiente 3,33%  
(in liquidazione)

Iniziative Meridionali Ambientali  
Spa  
1,00%

Farmacia Comunale Polistense  
srl  
51,00%