



COMUNE DI POLISTENA

(CITTÀ METROPOLITANA DI REGGIO CALABRIA)

PUBBLICITÀ DELLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE AMMINISTRATORI COMUNALI

(D.LGS. N. 33 DEL 14.3.2013 - ART. 14)

(Regolamento comunale per la trasparenza della situazione patrimoniale dei titolari di cariche pubbliche elettive e di governo - art. 3)

ANNO 2021

La sottoscritta

Carica ricoperta nel Comune:	CONSIGLIERE/ASSESSORE
------------------------------	-----------------------

NOME	COGNOME
Maria Catena	Napoli

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e false attestazioni, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000;

DICHIARA

che la propria situazione reddituale e patrimoniale risulta la seguente:

REDDITI LORDI ANNO 2021	
Dominicali	,00
Agrari	,00
Fabbricati	484,00
Lavoro dipendente ed assimilati	26.196,00
Lavoro autonomo	,00
Impresa	,00
Partecipazione in società quotate e non quotate	,00
Consistenza investimenti in :	
Titoli obbligazionari	,00
Titoli di stato	,00
Altre utilità finanziarie detenute anche tramite:	
Fondi di investimento	,00
Sicav(società di investimento a capitale variabile)	,00
intestazioni fiduciarie	,00

BENI IMMOBILI

1) FABBRICATI

n. ord	Natura del Diritto (1)	Quota di titolarità	Descrizione (2)	Comune di Ubicazione	Consistenza in vani	annotazioni
1	Proprietà	75%	Abitazione	Anagni (FR)	6,5	
2	Proprietà	75%	Garage	Anagni (FR)	20 mq	
3	Proprietà	5.5 %	Abitazione	Anagni (FR)	11,5	

(1) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Indicare la categoria (abitazione, garage, studio, negozio, magazzino etc.)

2) TERRENI

n. ord	Natura del Diritto	Quota di titolarità	Descrizione	Comune di Ubicazione	Superficie catastale	annotazioni

BENI MOBILI REGISTRATI

n. ord	Tipologia (1)	Cavalli Fiscali	Marca/Modello	Quota di titolarità	Anno di immatricolazione	Annotazioni

(1) Autovetture, ciclomotori, imbarcazioni da diporto, etc.

AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETÀ

n. ord	Denominazione Società	Num. azioni o quote possedute	Annotazioni

INCARICHI DI AMMINISTRATORE E/O SINDACO DI SOCIETÀ /ENTI PUBBLICI O PRIVATI

n. ord.	Denominazione Società/Ente	Funzione svolta	compenso

INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

n. ord	Denominazione Società/Ente	Funzione svolta	compenso

TITOLARITÀ DI IMPRESE

n. ord	Denominazione	Sede	Inizio	Cessazione

COMPENSI CONNESSI ALLA CARICA - VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI

1) COMPENSI CONNESSI ALLA CARICA

n. ord	Descrizione	Importo
1	Indennità di ASSESSORE dal 7 ottobre 2020 al 31 dicembre 2020	

2) VIAGGI DI SERVIZIO

n. ord	Descrizione	Importo

3) MISSIONI

n. ord	Descrizione	Importo

ALTRE ANNOTAZIONI VOLONTARIE

La sottoscritta percepisce pensione di inabilità del coniuge deceduto il 14/11/2018

La sottoscritta **Maria Catena Napoli**,
(cognome e nome)

Assessore del Comune di Polistena,
(carica ricoperta nel Comune)

sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero.

Dà il proprio consenso al trattamento dei dati ai sensi della vigente normativa sulla privacy, autorizzandone la pubblicazione nei luoghi previsti dalla normativa nazionale e regolamentare comunale.

Data, 11/04/2022

IN FEDE

Ai fini dell'adempimento di cui al secondo comma dell'art. 2 della Legge n. 441/1982 e s.m. e i. relativo alla pubblicazione della situazione patrimoniale del **coniuge non separato**, nonché dei **parenti entro il secondo grado** (1),

DICHIARA INOLTRE

_____ che il coniuge non separato _____

<input type="checkbox"/>	consente
<input type="checkbox"/>	non consente

che i parenti entro il secondo grado

<input type="checkbox"/>	consentono
<input checked="" type="checkbox"/>	non consentono

all'adempimento in parola e che pertanto

<input type="checkbox"/>	allego
<input checked="" type="checkbox"/>	non allego

le relative dichiarazioni concernenti la situazione reddituale e patrimoniale degli stessi.

La sottoscritta **Maria Catena Napoli**,
(cognome e nome)

Assessore del Comune di Polistena,
(carica ricoperta nel Comune)

sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data, 11/04/2022

IN FEDE

(firma del dichiarante)

(1) Sono parenti entro il secondo grado: nonni, genitori, figli, nipoti (figli dei figli), fratelli e sorelle.