



# COMUNE DI POLISTENA

(CITTÀ METROPOLITANA DI REGGIO CALABRIA)

PUBBLICITÀ DELLA SITUAZIONE REDDITUALE E PATRIMONIALE AMMINISTRATORI COMUNALI

(D.LGS. N. 33 DEL 14.3.2013 - ART. 14)

(Regolamento comunale per la trasparenza della situazione patrimoniale dei titolari di cariche pubbliche elettive e di governo - art. 3)

ANNO 2023

Il sottoscritto / La sottoscritta

Carica ricoperta nel Comune:	CONSIGLIERE COMUNALE
------------------------------	----------------------

NOME	COGNOME
EMANUELA	DIENI

consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere e false attestazioni, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445/2000;

DICHIARA

che la propria situazione reddituale e patrimoniale risulta la seguente:

REDDITI LORDI ANNO 2022	
Dominicali	,00
Agrari	,00
Fabbricati	,00
Lavoro dipendente ed assimilati	6838,00
Lavoro autonomo	,00
Impresa	,00
Partecipazione in società quotate e non quotate	,00
Consistenza investimenti in :	
Titoli obbligazionari	,00
Titoli di stato	,00
Altre utilità finanziarie detenute anche tramite:	
Fondi di investimento	,00
Sicav( società di investimento a capitale variabile)	,00
intestazioni fiduciarie	,00

**BENI IMMOBILI**

**1) FABBRICATI**

n. ord	Natura del Diritto (1)	Quota di titolarità	Descrizione (2)	Comune di Ubicazione	Consistenza in vani	annotazioni
1	PROPRIETÀ	2/24	CAT. C2 cl. 2	POLISTENA	58,00	F.179.831
2	PROPRIETÀ	1000/1000	CAT. A3 cl. 2	POLISTENA	5,00	F.189.2175.7
3	PROPRIETÀ	1/5	CAT. F3	POLISTENA		F.

(1) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

(2) Indicare la categoria (abitazione, garage, studio, negozio, magazzino etc.)

**2) TERRENI**

n. ord	Natura del Diritto	Quota di titolarità	Descrizione	Comune di Ubicazione	Superficie catastale	annotazioni
1	PROPRIETÀ	2/24	AGRUETO	POLISTENA	518,00	F.179.753
2	PROPRIETÀ	2/24	AGRUETO	POLISTENA	42,00	F.179.754

**BENI MOBILI REGISTRATI**

n. ord	Tipologia (1)	Cavalli Fiscali	Marca/Modello	Quota di titolarità	Anno di immatricolazione	Annotazioni

(1) Autovetture, ciclomotori, imbarcazioni da diporto, etc.

**AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE A SOCIETÀ**

n. ord	Denominazione Società	Num. azioni o quote possedute	Annotazioni

**INCARICHI DI AMMINISTRATORE E/O SINDACO DI SOCIETÀ /ENTI PUBBLICI O PRIVATI**

n. ord.	Denominazione Società/Ente	Funzione svolta	compenso

**INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA**

n. ord	Denominazione Società/Ente	Funzione svolta	compenso

**TITOLARITÀ DI IMPRESE**

n. ord	Denominazione	Sede	Inizio	Cessazione

**COMPENSI CONNESSI ALLA CARICA - VIAGGI DI SERVIZIO E MISSIONI PAGATI CON FONDI PUBBLICI****1) COMPENSI CONNESSI ALLA CARICA**

n. ord	Descrizione	Importo
		2022
1	GUETTONI DI PRESENZA	98,00

**2) VIAGGI DI SERVIZIO**

n. ord	Descrizione	Importo

**3) MISSIONI**

n. ord	Descrizione	Importo

**ALTRE ANNOTAZIONI VOLONTARIE**

--

La sottoscritta DIENI ERAUELA, CONSIGLIERE COMUNALE,  
(cognome e nome) (carica ricoperta nel Comune)

sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero.

Dà il proprio consenso al trattamento dei dati ai sensi della vigente normativa sulla privacy, autorizzandone la pubblicazione nei luoghi previsti dalla normativa nazionale e regolamentare comunale.

Data, .....

IN FEDE  
  
(firma del dichiarante)

Ai fini dell'adempimento di cui al secondo comma dell'art. 2 della Legge n. 441/1982 e s.m. e i. relativo alla pubblicazione della situazione patrimoniale del **coniuge non separato**, nonché dei **parenti entro il secondo grado** (1),

#### DICHIARA INOLTRE

che il coniuge non separato

<input type="checkbox"/>	consente
<input checked="" type="checkbox"/>	non consente

che i parenti entro il secondo grado

<input type="checkbox"/>	consentono
<input checked="" type="checkbox"/>	non consentono

all'adempimento in parola e che pertanto

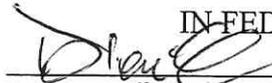
<input type="checkbox"/>	allego
<input checked="" type="checkbox"/>	non allego

le relative dichiarazioni concernenti la situazione reddituale e patrimoniale degli stessi.

Il sottoscritto DIENI ERAUELA, CONSIGLIERE COMUNALE,  
(cognome e nome) (carica ricoperta nel Comune)

sul proprio onore afferma che la dichiarazione corrisponde al vero.

Data, .....

IN FEDE  
  
\_\_\_\_\_  
(firma del dichiarante)

*(1) Sono parenti entro il secondo grado: nonni, genitori, figli, nipoti (figli dei figli), fratelli e sorelle.*